EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

01243237

PUBLICATION DATE

27-09-89

APPLICATION DATE

24-03-88

APPLICATION NUMBER

63071514

APPLICANT:

RICOH CO LTD:

INVENTOR

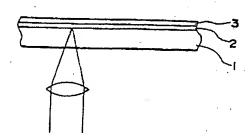
SATO TSUTOMU;

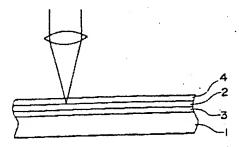
INT.CL.

G11B 7/00 B41M 5/26 G11B 7/24

TITLE

INFORMATION RECORDING METHOD





ABSTRACT :

PURPOSE: To double recording density by performing recording by using a laser beam with a first signal level to form a bit only on a first recording layer by controlling the projecting time and power of the laser beam to be used, and the laser beam with two kinds of signal levels to form the bits on both the first and second recording layers.

CONSTITUTION: The first recording layer 2, the second recording layer 3, and a protection layer 4 are formed on a substrate 1 by laminating, and the bit is formed only on the layer 2 by projecting the laser beam from a back plane. Also, the bits are formed on the first and second recording layers 2 and 3, respectively by projecting the laser beam from the surface of the substrate 1 via the layer 4. Therefore, a material transparent for the laser beam such as acrylate resin, polycarbonate, etc., is used as the substrate 1. Also, metal or semimetal such as a Te or an Se is used as the first recording layer 2, and the recording layer of organic system pigment of polymethylene system or phthalocyanine system with low reflectance is used in the second recording layer 3. Furthermore, a material without generating a flaw, dust, or stain, etc., to heighten the preserving stability and the reflectance of the recording layer is used as the protection layer 4.

COPYRIGHT: (C)1989,JPO&Japio

BEST AVAILABLE COPY

ratual de la Colonia Care de Labora de La Care de Labora de Labora

9日本国特許庁(JP)

⑩ 特 許 出 願 公 閉

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

平1-243237

®Int. Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

平成1年(1989)9月27日 43公開

G 11 B 7/00 B 41 M G 11 B 5/26 7/24

-7520-5D

W-7265-2H A-8421-5D審査請求 未請求 請求項の数 2 (全5頁)

図発明の名称 情報記録方法

> 20特 顧 昭63-71514

> > 勉

②出 願 昭63(1988) 3月24日

個発 明 栄 田

也

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

@発 明 佐 藤

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内 東京都大田区中馬込1丁目3番6号

勿出 願 株式会社リコー 倒代 理 弁理士 池浦 敏明

外1名

1. 発明の名称

情報記錄方法

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 基板上に高反射性の第1記録層と、該第1記録 層よりも低い反射率を有する第2記録層を基板面 から上層に向けてその順に積層させた構造を有す る記録媒体に対し、該基板側からレーザー光を照 射することからなり、該レーザー光吸収量を調節 して該第1記録層のみにピットを形成する第1信号 レベルによる記録と、該レーザー光吸収量を調節 して該第1記録層と第2記録層の両者にピットを形 成する第2信号レベルによる記録を行うことを特 做とする情報記録方法。
- (2) 基板上に高反射性の第1記録層と、該第1記録 層よりも低い反射率を有する第2記録層を上層か ら基板面に向けてその順に積層させた構造を有す る記録媒体に対し、該記録層側からレーザー光を 照射することがらなり、レーザー光吸収量を調節 して蔽第1記録層のみにピットを形成する第1信号

して該第1記録階と該第2記錄層の両者にピットを 形成する第2個号レベルによる記録を行うことを 特徴とする情報記録方法。

3. 発明の詳細な説明

(技術分野)

本発明は、レーザー光を用いる情報記録方法に 関するものである。

〔従来技術〕

従来、光ディスクの記録階として有機色素及び 金属系のものが知られているがそれぞれ単独の記 緑僧でビーム系を変えることなく記録密度を平面 内で増大させることは困難である。また最近にな って記録剤を媒体の序さ方向に重ねて記録容量を 増大させる方式が遊案されているが、この場合4 **刈上の秡刈を必要とするためビームスポットの焦** 点深度の幾で各吸収間の間隔を充分にとらないと クロストークを生じる。また、焦点深度が深いこ とからビームスポットの位置制御が困難である。 さらに、特性の類似した記録形を秩形させる場合

BEST AVAILABLE CO.

and a state of the second second

特開平 1-243237(2)

レーザーパワーの制御が困難である上に、解像度 が劣るという問題がある。

(目 的)

A STATE OF THE PROPERTY AND ASSESSMENT

本発明は、従来技術に見られる前記の如き欠点のない新しい高密度情報記録方法を提供することを目的とする。

(権 成)

ら拈板面に向けてその順に積固させた構造を有す

る記録媒体に対し、該記録層側からレーザー光を

照好することからなり、レーザー光吸収量を調節

して該第1記録他のみにピットを形成する第1信号 レベルによる記録と、該レーザー光吸収量を調節

して絃第1記録圏と該第2記録燈の両者にピットを

一本発明で使用される光情録記報媒体は、基本的

形成する第2信号レベルによる記録を行うことを

特徴とする情報記録方法が提供される。

次に、本発明で使用される光情報記録媒体を構成する材料および各層の必要特性について具体的

浴した密滑サンドイッチ(貼合せ構造)にしてもよ

- 3 -

に説明する。

(1) 基板

基板としては例えばアクリル樹脂(PMMA)、ポリカーボネート、ポリエステル、エボキシ樹脂などのプラスチック、ガラス、セラミックなどが用いられる。基板の必要特性としては基板側より記録再生を行う場合のみ使用レーザー光に対して透明でなければならず、記録層側から行う場合は透明である必要はない。なお、基板の数面にはアドレス信号などのプレフォーマットや案内滞のプレグルーブが形成されていてもよい。

(2) 第1記錄層

第1記録層としては例えば金属、半金属またはその化合物からなる金属系記録層が用いられる。金属の例としてTe系金属、Se、Bi、Sb、Sn、Pb、Ag、Cuなどがあげられる。また、これらの金属、半金属またはその化合物はそれぞれ単独で用いてもよいし2種以上組合せて合金としてもよくあるいは2種以上の積層としてもよい。金属系記録層は主として蒸着によって形成され、その際厚は

- 4 -

100Å-10 pm である。

(3) 第2記錄形

記録層の形成は蒸発、スパッタリング、CVDまたは溶液筋布などの通常の手段によって行なうことができる。溶液筋布による場合には有機溶媒例えばアルコール類、ケトン類、アミド類、エーテル類、スルホキンド類、エステル類、脂肪族ハロ

BEST AVAILABLE COPY

特開平 1-243237(3)

ゲン化炭化水素類、芳香族類中に上配色素を溶解してスプレー、スピナー、ディップ、ブレード、ローラーなどの慣用のコーティング法によって行なわれる。記録層の膜厚は100人~10 /m、好ましくは200人~2 /mである。

(4) 下引き層

下引き層は(a)接着性の向上、(b)水又はガスなどのバリヤー、(c)記録層の保存安定性の向上及び(d)反射率の向上、(e)溶剤からの基板の保護、(f)プレグルーブの形成などを目的として使用される。(a)の目的に対しては高分子材料例えばアイオノマー樹脂、ポリアミド樹脂、ビニル系樹脂、天然樹脂、天然高分子、シリコーン、液状ゴムなどの種々の高分子物質及びシランカップリング剤などを用いることができ、(b)及び(c)の目的に対しては上配高分子材料以外に無機化合物例えば、SiO_x、MgF_x、SiO、TiO_x、ZnO、TiN、SINなど、金属または半金属例えばZn、Cu、S、Ni、Cr、Ge、Se、Au、Ag、Ag などを用いることができる。また、(d)の目的に対しては金属、例えば、Ag、Ag

等や、金属光沢を有する有機薄膜、例えば、メチン系色製、キサンテン系色製等を用いることができ、(e)及び(f)の目的に対しては、紫外線硬化樹脂、熱硬化樹脂、熱可塑性樹脂等を用いることができる。下引き肘の膜厚は0.1-30μm、好ましくは0.2-10μmが適当である。

(5) 保護層

ara kirang balang katalang katawak katawak katawa katawa katawa katawa katawa katawa katawa katawa katawa kata

保護的は記録的をキズ、ホコリ、汚れなどから保護すること、記録的の保存安定性および反射率の向上を目的として設けられ、その材料としては下引的と同じ材料を使用することができる。保護的の順所は0.05 m以上好ましくは5 m以下が適当である。

なお、下引層と保護層中には安定剤、分散剤、 難燃剤、滑剤、帯観防止剤、界面活性剤、可塑剤 などが含有されていてもよい。

次に、本発明を図面に参照して説明する。

第1図及び第2図は、本発明による記録媒体に対する情報記録原理説明図であり、第1図は茘板側から記録する場合及び第2図は記録歴側から記録

- 7 -

する場合についての説明図である。

このような構造の記録媒体においては、来記録部からは、第1記録暦2による反射光が得られ、第1記録暦2のみにピットを形成した第1記録部からは、第2記録暦3による第1記録暦2の反射光(未記録の場合の反射光)よりも低い反射率の反射光が得られ、第1記録暦2及び第2記録部からは、さらに反射率の低い反射光が得られる。このように本発明を用いることにより記録密度は約2倍となる。第3

図に、記録媒体における未記録部(A)、第1記録部(B)、第1及び第2記録部(C)のそれぞれから得られる反射率の1例をグラフとして示す。

このグラフからわかるように、本発明の場合、 ビーム径を変えることなく、記録媒体への記録及 び再生を行うことができる。

本発明により記録を行う場合、記録すべき情報に応じて、記録層によるレーザー光の吸収量を調節する。即ち、本発明では、使用するレーザー光の照射時間及びパワーを調節して第1記録層2のみにピットを形成する第1信号レベルのレーザー光と、第1記録層2と第2記録層3の両者にピットを形成する第2信号レベルのレーザー光を形成し、これら2種の信号レベルのレーザー光によって記録を行う。この場合、レーザービームの怪を変える必要はないが、必要に応じ、レーザービームの怪を変れる必要にないが、必要に応じ、レーザービームの怪を変化させることも可能である。

本発明で用いる記録媒体の各記録層における反射強度の割合は、第1記録層2を第2記録層3の1.5~3倍とするのがよい。

BEST AVAILABLE COPY

特關平 1-243237(4)

〔効 果〕

本発明の記録方法によれば、ビーム径を変えることなく、2種の信号レベルによる記録を行うことができ、かつそれに応じた信号レベルの反射光を得ることができる。従って、本発明によれば、ピット寸法を変化させて記録する従来の光情報記録媒体の約2倍の記録密度を得ることができる。しかも、本発明では、その記録原理から見て、クロストークが少なく、解像力の高い情報記録を行うことができる。

(実施例)

次に本発明を实施例によりさらに詳細に説明する。

爽施例1

实施例2

ポリメチルメタクリレート基板上にフォトポリ

- 11 -

実施例1の場合では49%、実施例2の場合では44%であった。 同様にして第1記録層と第2記録層の両方を記録し、その記録部の反射率を測定したところ、その反射率は、実施例1では7.5%、実施例3では6%であった。

一方、実施例2で得た記録媒体を、記録層側から前記と全く関様にして記録し、その記録部の反射率を測定したところ、第1記録層のみの記録部では15%、第1記録層及び第2記録層の両方を記録した記録部の反射率は6%であった。

4. 図面の簡単な説明

第1図及び第2図は、本発明の記録方法の説明図であり、第1図は基板側から記録する場合、第2図は記録層側から記録する場合の説明図である。

第3回は、本発明により記録された記録媒体における未記録部(A)、第1記録暦のみの記録部(B) 及び第1記録暦及び第2記録暦の両方の記録部(C) のそれぞれに対する反射率を示すグラフである。

1… 據板、2… 第1記錄層、3… 第2記錄層、4… 保護層。

マー樹脂を転写し、その上に、下記に示すシアニン色素を1,2ジクロロエタンに溶解し、スピンコートを行い膜厚を700人とし、これを第2記録層とした。さらにこの上にTe/Se(9/1)を真空蒸着し膜厚を500人とし、これを第1記録層とした。

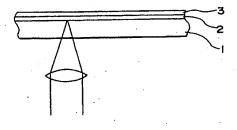
実施例3

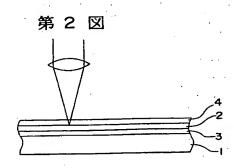
ポリカーボネート基板上にTeを真空蒸着し、膜厚を400人とし、これを第1記録層とした。次に実施例2で示したシアニン色素をメタノール/1,2ジクロロエタン(8/2)溶液に溶解し、これを第1記録 別上にスピンコートし第2記録層とした。

次に、変施例1及び3で得た記録媒体を基板側から波長790nmの半導体レーザー光を用いて、記録開波数0.5MHz、線速1.5m/secで第1記録層のみを記録し、その記録部の反射率を測定したところ、実施例1の記録媒体では14.5%、実施例3の記録媒体では16%であった。また、未記録部の反射率は、

- 12

第1図





BEST AVAILABLE COMY

